

Technisches Merkblatt

HARO

Montageklebstoff

Dauerelastischer schnell abbindender Montageklebstoff für den Innen- und Außenbereich. Neutralvernetzendes 1-Komponenten-System auf Basis silanterminierter Polymere (STP).

Anwendungsgebiet

- Konstruktive Verklebung von Stein, Beton, Mauerwerk, Glas, Spiegel, glasierten Oberflächen, Porzellan, Epoxid- und Polyesterplatten, Hart-PVC, Polyurethan, Edelstahl, eloxiertes Aluminium, Kupfer, Zink, Blei und lackiertes Holz und HPL Platten

Vorteile

- Frei von weichmachenden Bestandteilen
- Überstreichbar (Vorversuche durchführen!)
- Sehr emissionsarm
- Nach Aushärtung völlig geruchlos, physiologisch unbedenklich und indifferent
- Hohe Anfangshaftung
- Verklebungen auf nahezu allen Untergründen möglich (saugende sowie nicht saugende Untergründe)
- Verarbeitbar von +5 °C bis +40 °C

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: ST-Polymer

Konsistenz: standfest, mittelviskos

Hautbildungszeit

(23 °C/55 % RF): ca. 10 Minuten

Härtungsgeschwindigkeit

(23 °C/55 % RF): ca. 2 – 3 mm/Tag

Auftrag: Punkt – oder wellenförmig

Farbe: weiß

Lagerfähigkeit: 12 Monate, zwischen +5 °C bis +25 °C in ungeöffneten Originalgebinden.
Vor Hitze schützen

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften
(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)



Mechanische Kennwerte:

Härte: ca. 65 Shore A

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, fett-, staubfrei und trocken sein. Lose Teile, Tapetenreste oder alte Anstriche entfernen. Substrate wie z. B. Metalle für eine bessere Haftung ggf. anschleifen.

Bei großflächigen Verklebungen muss zumindest ein Substrat permeable Eigenschaften aufweisen (wie z. B. bei Holz, Holzwerkstoffe, EPS).

Bei Kartuschen das Gewindenippelende abschneiden, Düse aufschrauben und auf den gewünschten Durchlass schräg zuschneiden. Kartusche in die Pistole legen. Verarbeitung mit Hand-, Druckluft- oder elektromotorischer Pistole.

Die Haftung und Verträglichkeit von HARO Montageklebstoff sollten vom Anwender durch Vorversuche mit den eigenen Substraten unter den individuellen Bedingungen überprüft werden. Die Substrate müssen innerhalb der angegebenen Hautbildungszeit zusammengefügt werden. Material erst nach vollständiger Durchhärtung überstreichen.

Bei Bewegungsfugen ist eine 3-Flankenhaftung zu vermeiden. Geeignetes Hinterfüllmaterial, wie z. B. PE-Rundschnur, verwenden. Überschüssiges Material durch sofortiges Abwischen entfernen.

Angebrochene Kartuschen möglichst am gleichen Tag verarbeiten, sonst können diese aushärten.

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch vornehmen. Ausgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch zu entfernen.

Lagerung:

HARO Montageklebstoff ist bei kühler und trockener Lagerung ca. 12 Monate lagerfähig.

Diese technische Information dient zu Ihrer Unterrichtung und Beratung und stützt sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellt keine Zusicherung von Eigenschaften des beschriebenen Produkts im Sinne der gesetzlichen Gewährleistungsvorschriften dar.