

Informations techniques

Mastic pour joints HARO

Réf. 405 720 (405 - 723)

Matériau

Le mastic pour joints HARO est un mastic d'étanchéité sans silicone pour joints de raccordement au niveau des murs, plinthes, portes et chambranles.

Avantages du produit

- séchage rapide
- sans silicone
- disponible dans les teintes de bois cc
- Sans solvants, plastifiants à base de phtalates, ni APEO
- ponçage et vitrification rapides
- bonne tenue sur les côtés des joints
- inodore, inoffensif pour la santé

Application

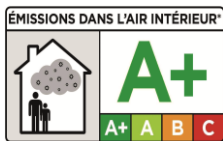
Le mastic pour joints HARO convient à la réalisation de joints de parquet

Propriétés des produits

Le mastic pour joints HARO empêche les infiltrations d'eau, résiste aux intempéries et peut être peint. Il durcit sans colle, peut être poncé après quelques heures seulement et, en règle générale, vitrifié au plus tard le jour suivant avec des produits en usage dans le commerce. Le mastic pour joints HARO répond aux critères du label Ecode EC1^{Plus} « très faibles émissions ».

Caractéristiques technique: Base :

ester polymérisé



Poids spécifique : 1,7 g/cm³

Délai de formation du film : env. 10 minutes

Dureté Shore A : env. 50 - 60, en fonction de la couleur

Déformation générale : env. 8 %

Durcissement en 24 h : température ambiante 23 °C, 50 % d'humidité de l'air rel., env. 2 mm

Ponçable : après un délai d'env. 3-5 heures, selon les conditions climatiques et la profondeur du joint

Largeur des joints : ne pas dépasser 10-15 mm

Vitrifiable : après un délai d'env. 18-24 heures, selon les conditions climatiques et la profondeur du joint

Constance thermique en état sec De - 20 °C à + 80 °C env.

Température de traitement + 5 °C à + 40 °C

Entreposage : se conserve pendant 24 mois à l'abri du gel

Page 1 sur 2

Les présentes caractéristiques techniques reposent sur l'état actuel de nos connaissances ; elles sont mentionnées à titre indicatif. Elles ne constituent aucune garantie quant aux propriétés du produit décrit au sens de la réglementation légale relative à la garantie.

Préparation des surfaces d'application

Les surfaces d'application doivent être propres, exemptes de poussières, d'huile et de graisse. Adhère également sur les supports légèrement humides. Avant toute utilisation, vérifier que les matériaux/matières sont compatibles les uns avec les autres. En cas d'utilisation du mastic d'étanchéité sur essence de bois ou surface oléagineuse ou huilée, des problèmes d'adhérence et de

Application

Aucun apprêt HARO n'est nécessaire. Appliquer et presser le mastic pour joints HARO uniformément sur les côtés des joints. Remarque : appliquer une dose généreuse de mastic pour égaliser le joint après durcissement du matériau. Avant que la formation du film ne commence, lisser la surface avec de l'eau et un outil adéquat. Enlever immédiatement le ruban adhésif si besoin (le retirer en direction du côté des joints). Enlever les impuretés encore fraîches avec un chiffon humide.

Utilisation

Largeur du joint en mm	Profondeur du joint en mm	Consommation du matériau en ml par mc
6	6	env. 40
8	8	env. 70
10	10	env. 110
12	12	env. 150
15	10	env. 160
20	12	env. 250
20	15	env. 310
50	20	env. 1010

Sommaire

310 ml/cartouche

HARO