

## Información técnica

### HARO Masa para el cierre de juntas

Ref. 405 720

405 723

---

el material	La masa para el cierre de juntas de HARO es una masa sin silicona para cubrir las juntas de parquet en las uniones con la pared, en los zócalos, así como en las zonas de puertas y los marcos de las puertas.	
Ventajas del producto	de rápido secado sin silicona disponible en tonos de madera habituales Sin disolventes, ni plastificantes con ftalatos ni APEO	• de lijado y barnizado rápido • buena adherencia a los bordes para la • inodoro, fisiológicamente inofensivo
Aplicación	La masa para el cierre de juntas de HARO es apta para cubrir juntas del parquet	
Características del producto:	La masa para el cierre de juntas de HARO protege del agua, es resistente a la corrosión atmosférica y soporta la pintura. La masa se fragua sin pegamento y se puede lijar unas pocas horas después y, normalmente, después de un día como máximo, se puede sellar con productos de consumo habituales. La masa para el cierre de juntas de HARO cumple los criterios del Emicode EC1 Plus	
Datos técnicos	Base:	Éster de polimerización
	Peso específico:	1,7 g/cm <sup>3</sup>
	Tiempo de formación de pe	Aprox. 10 minutos
	Dureza Shore A	aprox. 50 - 60 dependiendo del color
	Deformación completa:	aprox. 8%
	Endurecimiento en 24 hora	A 23°C y humedad de ambiente del 50% aprox. 2mm
	Rectificable:	Después de aprox. 3-5 horas, dependiendo del clima y de la profundidad de la junta.
	Anchura de la junta:	No debe exceder los 10-15mm.
	Barnizado:	Después de aprox. 18-24 horas, dependiendo del clima y de la profundidad de la junta.
	Resistencia térmica en estado seco:	aprox. desde - 20 °C hasta + 80 °C
	Temperatura de tratamiento:	+ 5 °C hasta + 40 °C
	Almacenaje:	Durante 24 meses protegido de las heladas



**Preparación de las Superficies de adherencia:** Las superficies de adherencia tienen que estar limpias, secas y libres de grasa y polvo. Se adhieren también en bases ligeramente húmedas. Cubrir los  
Antes de su utilización, se debe comprobar que los materiales se toleren entre sí. Algunos tipos de madera o superficies tratadas al aceite u oleosas pueden presentar problemas de tolerancia y de adhesión con el componente de base.

**Aplicación:** Se debe aplicar la masa para el cierre de juntas de HARO sin imprimación y presionando uniformemente sobre los bordes para la soldadura. Atención: Se recomienda aplicar suficiente masa en las juntas de manera que sobre algo para igualar las juntas al endurecerse el material. Alisar la superficie antes de la formación de tela con agua y una herramienta adecuada, y, en caso necesario, eliminar inmediatamente la cinta adhesiva (en dirección a la parte de la junta). En estado frío eliminar la suciedad con un paño húmedo.

**Consumo**

Ancho de junta en mm	Profundidad de la junta en mm	Consumo de material en ml por metro lineal
6	6	aprox. 40
8	8	aprox. 70
10	10	aprox. 110
12	12	aprox. 150
15	10	Aprox. 160
20	12	Aprox. 250
20	15	Aprox. 310
50	20	Aprox. 1010

**Contenido** 310 ml/cartucho

**HARO**